

Custom Tray

Ein produktionsreifes Material, das hochpräzise definitive Abdrücke ermöglicht

Verwenden Sie Custom Tray Resin für den direkten Druck von Abdrucklöffeln für Implantate, Zahnprothesen, Kronen und Brücken und andere umfassende Fälle. Digital hergestellte Abdrucklöffel bieten gleichmäßige, präzise Abdrücke für hochqualitative Zahntechnik. Custom Tray Resin ermöglicht den schnellen Druck vollständiger Abdrucklöffel bei einer Schichthöhe von 200 Mikrometern. Das spart Arbeitszeit und bietet höheren Durchsatz.

Abdrucklöffel



V1 FLCTBL01

* Die Verfügbarkeit kann regionsabhängig sein.

Erstellt am 10. 07. 2020

Überarbeitung 02 21. 07. 2020

Nach unserer Kenntnis sind die angegebenen Informationen korrekt. Dennoch übernimmt Formlabs Inc. keine explizite oder implizite Garantie für die Genauigkeit der Ergebnisse, die durch die Nutzung erzielt werden.

	Nachgehärtet ^{1,2}	Methode
Maximale Zugfestigkeit	> 70 MPa	ASTM D638
Elastizitätsmodul	> 2500 MPa	ASTM D638
Dehnung	> 3%	ASTM D638
Biegebruchfestigkeit	≥ 100 MPa	ASTM D790
Biegemodul	≥ 2600 MPa	ASTM D790
Härtegrad nach Shore D	> 80 D	ASTM D2240

Kompatibilität mit Desinfektionsmitteln

Chemische Desinfektion	70%iger Isopropylalkohol für 5 Minuten
------------------------	----------------------------------------

Custom Tray Resin ist ein Medizinprodukt der Klasse I im Sinne von Artikel 2 der Medizinprodukteverordnung 2017/74 (MDR) in der EU und in Abschnitt 201(h) des Federal Food Drug & Cosmetic (FD&C) Act definiert.

Custom Tray Resin wurde gemäß ISO 10993-1 Biologische Beurteilung von Medizinprodukten – Teil 1: Beurteilung und Prüfungen im Rahmen eines Risikomanagementsystems und ISO 7405 Zahnheilkunde – Beurteilung der Biokompatibilität von in der Zahnheilkunde verwendeten Medizinprodukten getestet und erfüllt die Anforderungen für folgende Biokompatibilitätsrisiken:

ISO-Norm	Beschreibung ³
EN ISO 10993-5	Nicht zytotoxisch
EN ISO 10993-10	Nicht reizend
EN ISO 10993-10	Kein Sensibilisator

Das Produkt erfüllt bei Entwicklung und Anwendung die folgenden ISO-Normen:

ISO-Norm	Beschreibung
EN ISO 13485	Medizinprodukte – Qualitätsmanagementsysteme – Anforderungen für regulatorische Zwecke
EN ISO 14971	Medizinprodukte – Anwendung des Risikomanagements auf Medizinprodukte

¹ Materialeigenschaften können abhängig von Druckgeometrie, Druckausrichtung, Druckeinstellungen, Temperatur und Desinfektions- oder Sterilisationsmethoden variieren.

² Daten für nachgehärtete Proben wurden mit einer Zugprobe des Typs IV (ASTM) ermittelt, die auf einem Form 2 Drucker mit Custom Tray Resin mit der Einstellung 200 µm gedruckt, in einem Form Wash 10 Minuten lang in 99%igem Isopropylalkohol gewaschen und in einem Form Cure bei 60 °C 30 Minuten lang nachgehärtet wurde.

³ Custom Tray Resin wurde getestet bei NAMSAs in der Hauptniederlassung in Ohio, USA.